

## 批核及驗收程序

DMC – 建築材料廳		
混凝土污水管保護塗層	文件編號	ARP/DMC/03
	日期：	2010-07-01
	頁數	1 of 1

### 1. 參照規範

RADARM 第 89 條及參照規範為工程規格。

### 2. 審批程序

提交保護塗層材料製造商手冊及技術規格說明。

對審批所建議使用之塗層材料，應考慮工程規格說明。

### 3. 驗收程序

塗層厚度測試前，應先驗查污水管。污水管內壁及兩端應有適當塗層。

混凝土污水管將以下列方式分批：

公稱直徑在 DN 600 及以下：每 100 支為一批或其中部份。

公稱直徑在 DN 600 以上：每 50 支為一批或其中部份。

每一批應選取兩支具實質代表性之污水管作測試。應在選取之每支污水管內壁上五個平均分布點作厚度測量。每點取四個讀數。

對於較細直徑而不能作厚度測試之污水管，安裝前應作目視檢驗。

### 4. 合格準則

建議最少乾膜厚度為 200 微米，即所有測量點應有相等或大過 200 微米之厚度。假使工程規格指明更高值時，乾膜厚度應依從該規格要求。

假設只有一支污水管未能符合要求時，應額外選取兩支作測試。假設額外污水管之測試結果符合要求，則該批可考慮為符合要求。該支未符合要求之污水管應重新刷塗。若測試結果未符合要求，應施加額外塗層以及再作測試。