

Approval & Reception Procedure

DMC – Departamento de Materiais de Construção	
Pintura de obras de ferro e aço	Document No. ARP/DMC/01
	Date : 2010-07-01
	Page No. 1 of 2

1. Norma de referência

A norma de referência é ISO 12944: Parte 1~8.

2. Procedimento de aprovação

Proposta do sistema de pintura: incluindo o número das camadas e a espessura seca nominal da película de cada camada.

Para aprovação dos materiais propostos deve ser considerada a seguinte informação básica da pintura:

 Especificação de projecto dos materiais da tinta;

 Elementos componentes;

 Tipo de base;

 Ambiente;

 Durabilidade requerida;

Plano de pintura: preparação da base; métodos e local de aplicação de cada camada se for usado primário pré-fabricado, indicação do método de aplicação e localização.

3. Procedimento de recepção

Inspeção da pintura: devem ser registados os resultados da inspeção de preparação da base, da aplicação da tinta e da tinta seca.

Para obras de aço estrutural: deve ser efectuado um ensaio de espessura seca por cada 20 toneladas de materiais de aço. As áreas seleccionadas para ensaio devem ser representativas.

Para outros artigos de aço tal como guardas, tubagens, etc: deverá ser efectuado um ensaio de espessura seca por cada 500 m² de área pintada. As áreas seleccionadas para ensaio devem ser representativas.

4. Critério de aceitação

Para tinta em artigos de aço: a média de todos os valores pontuais registados deve ser igual ou

Approval & Reception Procedure

DMC – Departamento de Materiais de Construção	
Pintura de obras de ferro e aço	Document No. ARP/DMC/01
	Date : 2010-07-01
	Page No. 2 of 2

superior à espessura nominal, e nenhum valor individual deve ser menor do que 80 % da espessura nominal.

Para pintura de artigos galvanizados de aço: a média de todos os valores pontuais registados deve ser igual ou superior à soma da espessura nominal de camada de zinco mais a espessura nominal de tinta, e nenhum valor individual deve ser menor do que 80 % da espessura nominal. Para aço galvanizado seguindo a ISO 1461, o valor nominal deve ser tomado ou da Tabela 2 ou da especificação de projecto, conforme o valor que for maior.

Para tubos galvanizados usados em instalações de água, o valor nominal deve ser 55 micra (de acordo com a EN 10240:1997).

As áreas não-conformes devem ser re-pintadas e re-ensaidas.

Observação: deve ser tido o cuidado de se ajustar à espessura seca nominal da película e evitar áreas de espessura excessiva. É recomendado que a espessura seca máxima da película não exceda 3 vezes a espessura nominal seca da película.