

Approval & Reception Procedure

DMC – Departamento de Materiais de Construção	
Materiais de Liga de Alumínio para janelas	Document No. ARP/DMC/11
	Date : 2010-07-01
	Page No. 1 of 2

1. Normas de referência

Norma de referência: BS 4873:2004;

Perfis de alumínio: BS EN 755-9:2001 ou equivalente;

Componentes de caixilharia de alumínio: BS EN 485-2:1995 ou equivalente;

Camada de oxidação anodizada em alumínio: BS 1615, BS 3987 ou equivalente;

Revestimento orgânico líquido em alumínio: BS 4842 ou equivalente;

Pó de revestimento orgânico em alumínio: BS 6496 ou equivalente;

Revestimento PVDF em alumínio: GB/T 5237.5-2000 ou equivalente

Outros materiais deverão obedecer à norma BS 4873:2004

2. Procedimento de aprovação

Devem ser seguidos

As especificações do fabricante de perfis de alumínio.

As especificações do fabricante do material de camada de revestimento.

3. Procedimento de recepção

Documentos a submeter

Perfis de alumínio: Antes da entrega do material, deve ser apresentado o certificado de ensaio das secções de alumínio, incluindo aspectos químicos, mecânicos e de tolerância dimensional.

Revestimento de oxidação anodizada: Antes da entrega do material, deve ser apresentado o certificado de ensaio das secções de alumínio, incluindo espessura da camada, qualidade de selagem, cor e uniformidade de cor.

Revestimento orgânico líquido em alumínio: Antes da entrega do material, deve ser apresentado o certificado de ensaio das secções de alumínio, incluindo espessura do revestimento, brilho, cor, adesão e dureza.

Revestimento de pó: Antes da entrega do material, deve ser apresentado o certificado de ensaio das

Approval & Reception Procedure

DMC – Departamento de Materiais de Construção	
Materiais de Liga de Alumínio para janelas	Document No. ARP/DMC/11
	Date : 2010-07-01
	Page No. 2 of 2

secções de alumínio, incluindo espessura de revestimento, brilho, cor e uniformidade de cor, resistência ao risco, adesão, prova de impacto e prova de empolamento.

Revestimento de PVDF: Antes da entrega do material, deve ser apresentado o certificado de ensaio das secções de alumínio, incluindo espessura da camada, brilho, cor e uniformidade de cor, dureza, adesão, prova de impacto e prova de empolamento.

4. Inspeção do lote

Serão seleccionadas 2 amostras de cada entrega para os seguintes ensaios e verificações.

- Espessura de revestimento;
- Qualidade de selagem do revestimento de oxidação anodizado (se aplicável).
- Peso por unidade de comprimento e espessura de secções.

5. Critério de aceitação

O resultado dos ensaios deve satisfazer à norma de referência. Por cada resultado que não satisfizer, serão ensaiados duas amostras adicionais. Se pelo menos um dos ensaios adicionais falhar, o lote será considerado não-conforme.